



KORZYŚCI

- ▶ Wyeliminowany koszt wymiany wadliwych odwadniaczy
- ▶ 20% oszczędność pary
- ▶ Duża niezawodność – 10-letnia gwarancja bezawaryjnej eksploatacji
- ▶ Wyeliminowanie zbędnych części z systemu
- ▶ Zwiększona objętość powracającego kondensatu

Odwadniacze GEM® zamontowane w całym zakładzie

Firma jest liderem w wydobyciu fluorytu oraz produkcji i dostawie produktów, technologii i usług opartych na fluorze. Jej produkty są wykorzystywane w wielu kluczowych branżach, od motoryzacji, po produkcję farmaceutyczną i chłodnictwo. Poza zakładem w Runcorn, firma ma także produkcję w Luizjanie (USA), Matamoros (Meksyk) i Mihara (Japonia).

Po dokonaniu oceny technicznej odwadniacze GEM zostały wybrane na próbę w celu sprawdzenia, czy ograniczenie zużycia pary może być osiągnięte bez negatywnego wpływu na wydajność zakładu i parametry techniczne produktu finalnego. Do tego badania wybrano niewielką część instalacji produkcyjnej, w której dokonywano pomiaru parametrów pary, aby ocenić ilościowo potencjalne korzyści.

Po wybraniu lokalizacji do badania, stwierdzono w niej znaczną liczbę wadliwych odwadniaczy. Spośród 39 skontrolowanych odwadniaczy, 28 było wadliwych. Jedenaście odwadniaczy nie otwierało się, 6 nie zamykało się, a 11 było częściowo otwartych. Wyliczono, że tylko z powodu strat pary, te uszkodzone odwadniacze generują roczne koszty w wysokości 60 000 GBP.

W trakcie tego trzymiesięcznego badania monitorowano wydajność odwadniaczy GEM. Uzyskane wyniki wyraźnie wskazywały, że około 20% oszczędności w odniesieniu do pary uzyskano dzięki zastosowaniu odwadniaczy GEM, które okazały się skuteczne w warunkach stałego i zmiennego obciążenia. Ponadto, ogromnie ograniczyły potencjalną utratę ciepła wskutek promieniowania i konwekcji.

Firma TEI, zainstalowała 90 odwadniaczy GEM w całym zakładzie. Zapewniły one szybki zwrot z inwestycji dzięki oszczędnościom w wydatkach na energię oraz znaczne ograniczenie emisji dwutlenku węgla.

“Postanowiłem sprawdzić różne odwadniacze pary dostępne na rynku. Wyniki tych testów były tak udane, że zakład Mexichem Fluor wybrał GEM jako preferowane odwadniacze pary”.

- Andy Davies, Inżynier Procesowy



Innowacyjne przedsiębiorstwo technologiczne,
oferujące zindywidualizowane rozwiązania
w zakresie zmniejszania zużycia energii i
ograniczania emisji

Thermal Energy International Inc.
1 John Street, Bristol, BS1 2HR, Wielka Brytania
e-mail: sales@thermalenergy.com
tel.: +44 (0)117 917 7010 faks: +44 (0)117 917 7011

www.thermalenergy.com