



## KORZYŚCI

- ▶ Wyeliminowany koszt wymiany wadliwych odwadniaczy
- ▶ Krótki okres zwrotu z inwestycji dzięki oszczędnościom energii
- ▶ Duża niezawodność – 10-letnia gwarancja bezawaryjnej eksploatacji
- ▶ Zminimalizowana utrata pary
- ▶ Znacznie niższa temperatura kondensatu

## Odwadniacze GEM® dostosowane do wymienników ciepła dla wody zasilającej

Zakład szczyli się największą na świecie instalacją do produkcji kawy rozpuszczalnej, wytwarzającą kawę zarówno dla odbiorców z całego świata jak i dla tak popularnych marek w Wlk. Brytanii jak Kenco™, Maxwell House™ czy Mellow Bird's™. Zakład wytwarza około 11 mld filiżanek kawy rocznie i prowadzi wiodącą placówkę badawczo-rozwojową koncernu.

Odwadniacze GEM ze zwężką Venturiego, zamontowane są na wymiennikach ciepła dla wody zasilającej, w ogrzewaczach powietrza i liniach dystrybucyjnych. Pracują przy zmiennym obciążeniu, przy czym stosunek obciążenia maksymalnego do minimalnego wynosi 3:1. Zakład wytwarza około 40 ton pary na godzinę, która kosztuje około 6,5 mln GBP rocznie. Chociaż para jest wykorzystywana w całym zakładzie, to głównie stosowana jest w wymiennikach ciepła wody obiegowej, zasilającej zestawy ekstrakcyjne. Firma Kraft wykorzystuje zestawy wymienników ciepła o całkowitej wydajności od 6 000 do 45 000 litrów wody na godzinę. W całym zakładzie jest wykorzystywanych 120 odwadniaczy pary, a większość mechanicznych odwadniaczy pary została już zastąpiona odwadniaczami GEM.

Wiedząco awaryjności istniejących odwadniaczy mechanicznych, skutkującej utratą pary i zmniejszoną wydajnością instalacji, John Weir, Główny Energetyk w Kraft Foods, postanowił wypróbować odwadniacze pary GEM firmy Thermal Energy International (TEI) i poprosił ją o dokonanie audytu w zakładzie. Raport z audytu TEI wykazał, że dzięki wymianie istniejących odwadniaczy na te, ze zwężką Venturiego, udało się uniknąć wpływu zablokowanych odwadniaczy na proces produkcji. Ponadto, dzięki skutecznemu zwracaniu kondensatu do kotłów, udało się uzyskać oszczędność energii.

*“Odwadniacze GEM świetnie się sprawdzają w szerokim zakresie obciążeń. Poza zmniejszeniem przestoju związanych z konserwacją i wymianą odwadniaczy, odwadniacze GEM zapewniły także krótki okres zwrotu z inwestycji dzięki oszczędnościom energii odzyskiwanej z pary odpadowej.”*

- John Weir, Główny Energetyk



Innowacyjne przedsiębiorstwo technologiczne, oferujące zindywidualizowane rozwiązania w zakresie zmniejszania zużycia energii i ograniczania emisji

Thermal Energy International Inc.  
1 John Street, Bristol, BS1 2HR, Wielka Brytania  
e-mail: sales@thermalenergy.com  
tel.: +44 (0)117 917 7010 faks: +44 (0)117 917 7011